

**AM 12 A****Pistola**

per saldatura ad ARCO
in accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Saldatrice adatta	IT 1002
Tecnica di saldatura	Arco rotante MARC
Campo di saldatura	Dadi a saldare di tipo HexNut M6 – M12
Spessore lamiera	Da 1 a 3 mm / 0,04" a 0,12" (altri spessori su richiesta)
Materiale elemento a saldare	A2-50
Tipo di elemento a saldare	Dadi MARC – tipo HexNut
Frequenza di saldatura	Fino a 4 dadi/min. La frequenza massima di saldatura è limitata da alcuni parametri
Compensazione lunghezza	3 / 0,12" mm, automatico
Corsa	Raggio di regolazione 3/ 0,12" mm, con blocco
Ammortizzatore	Regolabile, con stop
Cavo di saldatura	5 m/16,40'
Codice IP	IP 20
Livello di rumore sul posto di lavoro	Fino a 90 dB (A) possibili durante la saldatura
Dimensioni LxWxH	320x70x200 mm / 12,60"x2,76"x7,87" (senza cavo, con asta di supporto)
Peso	0,9 kg/1,98 lbs (senza cavo)
Codice di ord.	93-20-242

Informazioni generali**Applicazioni**

- Compensazione automatica della lunghezza attraverso la regolazione integrata della lunghezza.

Varianti di processo

- **Saldatura ad arco a ciclo corto**

Vantaggi

Struttura

- Struttura rigida di materiale plastico resistente agli urti
- Struttura resistente alle torsioni per adattarsi a tutti gli elementi e accessori (boccola per aste di supporto)
- Preciso manicotto a ricircolo di sfera per guidare il pistone di saldatura
- Guida pistone a tenuta stagna
- Disegno ergonomico
- Dimensioni compatte
- Regolazione integrata della corsa e della spinta a molla
- Lunghezza del perno liberamente regolabile
- Struttura meccanica testata in produzione

Sicurezza

- Blocco regolazione spinta
- Corsa bloccabile
- Alto livello di sicurezza per prevenire che i parametri selezionati vengano modificati inavvertitamente
- Sistema di protezione della guida contro gli spruzzi di saldatura

Saldatura

- Movimento del pistone riproducibile con minimo contraccolpo per un'ottima qualità della saldatura attraverso uno smorzatore della corsa
- Maneggevole e leggera
- E' possibile saldare su lamiere trattate (sono richieste comunque aree di saldatura e di collegamento a massa pulite e lucide)
- Compensazione automatica della lunghezza

Versione 11/08

(I dati tecnici possono cambiare)