



ARC 1550

Saldatrice

Per la saldatura ad ARCO

In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Gas/Automatica	Di serie/Opzionale
Campo di saldatura	Da M3 a M20 RD, da dia. 2 a 19 mm
Materiali saldabili	Ferro, acciaio inox
Frequenza delle saldature	Da 3 a 35 perni/min (dipende dall'applicazione e dal diametro del perno)
Corrente di saldatura	1.550 A
Current adjustment range	500 to 1.550 A (500 A - 800 A – 1.000 A – 1.200 A – 1.550 A)
Tempo di saldatura	Da 5 to 1.500 msec (continuo)
Alimentazione	400 V, 3 fasi, 50/60 Hz, 63 AT (possibile l'input di corrente alternata)
Presa primaria	63 A (rete a 400 V)
Carico totale installato	40 KVA (rete a 400 V)
Fonte di energia	Transformatore/Raddrizzatore
Cavo	5 m, 6 mm ² (max. Lunghezza del cavo 30 m, 6 mm ² a 400 V)
Massima estensione del cavo di saldatura	20 m, 95 mm ²
Tipo di raffreddamento	F (ventola)
Grado di protezione	IP 23
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	460 x 400 x 730 mm (senza manico)
Peso	133 kg
Codice di ord.	93-10-1552 (Gas) 93-10-1554 (Gas/Automatica)

Informazioni generali

Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore ≥ 2 mm

Varianti di processo

- Saldatura ad arco a ciclo corto
- Saldatura ad arco rotante

Attrezzature

- Saldatura con ferula di ceramica (di serie)
- Saldatura con gas di protezione (di serie)

- **Automatica** (opzionale)

Vantaggi

Caratteristiche

- **Microcontrollo** – per tempi precisi del processo, ottima affidabilità funzionale e massima convenienza operativa
- **Monitoraggio funzioni** – test automatico di funzionamento dopo l'accensione; monitoraggio di tutte le funzioni interne del sistema
- **Display codici di errore** – sul display digitale
- **Test della corsa** – per pistola con sollevamento e teste di saldatura
- **Regolazione potenza** – input di energia costante per risultati di saldatura buoni e riproducibili; compensazione delle differenze nel voltaggio dell'arco (per esempio la formazione di gocce); compensazione nelle variazioni di resistenza dovute al riscaldamento del trasformatore; compensazione delle fluttuazioni di corrente; registrazione dell'energia di saldatura usata come riferimento, le saldature successive vengono poi regolate automaticamente

Struttura

- **Estremamente facile da usare**
- **Compatta**
- **Mobile** – unità mobile grazie a larghe ruote (trolley design); gradini, salti e cavi non più ostacoli; facilmente trasportabile grazie ad un gancio a gru integrato
- **Robusta** – carcassa in metallo resistente ai lavori in azienda o in cantiere

Sicurezza

- Con **filtro di rete** integrato (protetta contro gli sbalzi di tensione)
- **Ideale per luoghi di lavoro con ampie fluttuazioni del voltaggio principale** – si può usare anche con sbalzi critici di tensione (- 25% + 20%)
- **EMC test**
- **Registrazione dei picchi di voltaggio durante le saldature**
- **Blocco restart** – previene la saldatura su un elemento già saldato
- **Monitoraggio termico del trasformatore** – spegnimento automatico nel caso di surriscaldamento
- **Temperatura regolata da un ventilatore** – riduce rumore e polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **Buona separazione del trasformatore dall'unità di controllo** – protegge i componenti elettronici dalla polvere e dal caricamento termico
- **L'unità di controllo è galvanicamente separata dalle linee di saldatura** – elevato grado di sicurezza funzionale
- **Tunnel per l'aria di raffreddamento** – un flusso di aria fresca verso il trasformatore protegge i componenti elettronici da sporco e polvere
- **Ottima protezione contro interferenze esterne**
- **Grado di protezione IP 23**
- Consente anche di lavorare all'aperto

Saldatura

- **Potenziometro manuale** – infinite regolazioni della corrente; facile monitoraggio delle funzioni attraverso LED luminosi; display del tempo di pre-flusso del gas (opzionale: tempo di alimentazione pneumatica per automazione); controllo e monitoraggio di tutte le funzioni del sistema; operazioni estremamente facili attraverso l'uso della tastiera; un display lampeggiante indica operazioni in modalità potenza
- **Potente** – riserve di corrente incorporate
- **Cambiamento senza problemi** della polarità del voltaggio riconnettendo la corrente di saldatura e cavi massa (inversione della polarità)
- **Impostazioni della corrente di saldatura** – Regolabile a 500 A, 800 A, 1.000 A, 1.200 A, o 1.550 A

Pistole/teste adatte

- **A 12, A 16, A22, AI 06**
- **PAH-1 (solo per la versione automatica)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (solo per la versione automatica)**

Versione 11/08

(I dati tecnici possono cambiare)