

**ARC 800****Saldatrice**

Per la saldatura ad ARCO

In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Gas/Automatica	Di serie/Opzionale
Campo di saldatura	Da M3 a MR12, da dia. 2 to 10 mm
Materiali saldabili	Ferro, acciaio inox
Frequenza delle saldature	Da 7 a 17 perni/min (dipende dall'applicazione e dal diametro del perno)
Corrente di saldatura	800 A
Tempo di saldatura	Da 5 a 1,000 msec
Alimentazione	400 V, 3 fasi, 50/60 Hz, 35 AT (possibile l'input di corrente alternata)
Presenza primaria	32 A (rete a 400 V)
Fonte di energia	Transformatore/Raddrizzatore
Tipo di raffreddamento	F (ventola)
Grado di protezione	IP 23
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	470 x 230 x 220 mm (senza manico)
Peso	37 kg
Codice di ord.	93-10-0702A (Gas) 93-10-0704A (Gas/Automatica)

Informazioni generali**Applicazioni**

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore ≥ 2 mm

Varianti di processo

- Saldatura ad arco a ciclo corto
- Saldatura ad arco rotante

Attrezzature

- Saldatura con ferula di ceramica (di serie)
- Saldatura con gas di protezione (di serie)
- Automatica (opzionale)

Vantaggi

Caratteristiche

- **Microcontrollo** – per tempi precisi del processo, ottima affidabilità funzionale e massima convenienza operativa
- **Monitoraggio funzioni** – test automatico di funzionamento dopo l'accensione; monitoraggio di tutte le funzioni interne del sistema
- **Codici di errore** – attraverso LED luminosi
- **Test della corsa** – per pistola con sollevamento e teste di saldatura

Struttura

- **Estremamente facile da usare**
- **Compatta**
- **Robusta** – struttura in metallo resistente ai lavori in azienda o in cantiere

Sicurezza

- Con **filtro di rete** integrato (protetta contro gli sbalzi di tensione)
- **Ideale per luoghi di lavoro con ampie fluttuazioni del voltaggio principale** – si può usare anche con sbalzi critici di tensione (- 25% + 20%)
- **EMC test**
- **Registrazione dei picchi di voltaggio durante le saldature**
- **Blocco restart** – previene la saldatura su un elemento già saldato
- **Monitoraggio termico del trasformatore** – spegnimento automatico nel caso di surriscaldamento
- **Temperatura regolata da un ventilatore** – riduce rumore e polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **Buona separazione del trasformatore dall'unità di controllo** – protegge i componenti elettronici dalla polvere e dal caricamento termico
- **L'unità di controllo è separata dalle linee di saldatura** – elevato grado di sicurezza funzionale
- **Tunnel per l'aria di raffreddamento** – un flusso di aria fresca verso il trasformatore protegge i componenti elettronici da sporco e polvere
- **Ottima protezione contro interferenze esterne**
- **Grado di protezione IP 23**
- Consente anche di lavorare all'aperto

Saldatura

- **Potenziometro manuale** – infinite regolazioni del tempo; facile monitoraggio delle funzioni attraverso LED luminosi; display del tempo di pre-flusso del gas (opzionale: tempo di alimentazione pneumatica per automazione); controllo e monitoraggio di tutte le funzioni del sistema
- **Potente** – riserve di corrente incorporate
- **Cambiamento senza problemi** della polarità del voltaggio riconnettendo la corrente di saldatura e cavi massa (inversione della polarità)

Pistole/teste adatte

- **A 12, A 12-FL, A 16**
- **CA 08**
- **PAH-1 (adatta solo per la versione automatica)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (adatta solo per la versione automatica)**

Versione 11/08

(I dati tecnici possono cambiare)