

**A 16**

Pistola (ammortizzata)
Per saldatura ad ARCO
In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Campo di saldatura	Da dia. 3 a 16 mm
Lunghezza del perno	Da 10 a 240 mm (dipende dal treppiede)
Materiale del perno	Ferro, acciaio inox
Forma del perno	Qualsiasi forma (usando pinze speciali se necessario)
Compensazione lunghezza	6 mm in automatico
Corsa	Campo di regolazione 4 mm, (scala da 0.25 mm, bloccabile)
Ammortizzatore	Deceleratore ad olio regolabile
Cavi	4.85 m, 50 mm ²
Grado di protezione	IP 20
Rumorosità	Fino a 90 dB (A) durante la saldatura
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	260 x 74 x 220 mm (senza cavo, con boccia per aste di supporto)
Peso	2 kg (senza cavo)
Codice di ord.	93-20-280

Informazioni generali**Applicazioni**

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore da circa 2 mm
- Per perni con lunghezze diverse, la pistola compensa automaticamente e mantiene costante la corsa

Varianti di processo

- **Saldatura ad arco a ciclo corto**
- **Saldatura ad arco** con ferula di ceramica o gas di protezione

Vantaggi**Struttura**

- Struttura rigida di materiale plastico resistente agli urti
- Preciso manicotto a ricircolo di sfera per guidare il pistone di saldatura
- Guida pistone a tenuta stagna
- Impugnatura ergonomica
- Dimensioni compatte
- Corsa regolabile



- Compensazione della lunghezza del perno
- Struttura meccanica collaudata in produzione

Sicurezza

- Blocco regolazione corsa
- Alto livello di sicurezza per prevenire che i parametri selezionati vengano modificati inavvertitamente
- Sistema di protezione della guida contro gli spruzzi di saldatura

Saldatura

- Molteplici opzioni di regolazione per ottimi risultati di saldatura
- Movimento del pistone ripetibile con minimo contraccolpo per un'ottima qualità della saldatura attraverso un deceleratore della corsa
- Maneggevole e leggera
- E' possibile saldare su lamiere trattate (sono richieste comunque aree di saldatura e di collegamento a massa pulite e lucide)
- Ideale per elevati ritmi di saldatura e grossi diametri
- Compensazione automatica della lunghezza
- Immersione del perno smorzata nel bagno di saldatura mediante deceleratore ad olio

Versione 11/08
(I dati tecnici possono cambiare)