

**A 22**

Pistola (ammortizzata)
Per saldatura ad ARCO
In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Campo di saldatura	Da dia. 14 a 22 mm (dia. 25 mm)
Lunghezza del perno	Da 10 a 390 mm (dipende dal treppiede)
Materiale del perno	Ferro, acciaio inox
Forma del perno	Qualsiasi forma (usando pinza speciali se necessario)
Compensazione lunghezza	9 mm in automatico
Corsa	Campo di regolazione 6 mm, (scala 0.25 mm, bloccabile)
Ammortizzatore	Deceleratore ad olio regolabile
Cavi	4.85 m, 95 mm ²
Grado di protezione	IP 20
Rumorosità	Fino a 90 dB (A) durante la saldatura
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	260 x 74 x 220 mm (senza cavo, con boccia per aste di supporto)
Peso	2 kg (senza cavo)
Codice di ord.	93-20-290

Informazioni generali**Applicazioni**

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore da circa 2 mm
- Particolarmente adatta per saldature attraverso lamiera
- Per perni con lunghezze diverse, la pistola compensa automaticamente e mantiene costante la corsa

Varianti di processo

- **Saldatura ad arco** con ferula di ceramica

Vantaggi**Struttura**

- Struttura rigida di materiale plastico resistente agli urti
- Preciso manicotto a ricircolo di sfera per guidare il pistone di saldatura
- Guida pistone a tenuta stagna
- Impugnatura ergonomica
- Dimensioni compatte
- Corsa regolabile



- Compensazione della lunghezza del perno
- Struttura meccanica collaudata in produzione
- Ridotto riscaldamento del corpo pistola grazie al posizionamento esterno del cavo (-)

Sicurezza

- Blocco regolazione corsa
- Alto livello di sicurezza per prevenire che i parametri selezionati vengano modificati inavvertitamente
- Sistema di protezione della guida contro gli spruzzi di saldatura

Saldatura

- Molteplici opzioni di regolazione per ottimi risultati di saldatura
- Movimento del pistone ripetibile con minimo contraccolpo per un'ottima qualità della saldatura attraverso un deceleratore della corsa
- **Maneggevole e leggera**
- E' possibile saldare su lamiere trattate (sono richieste comunque aree di saldatura e di collegamento a massa pulite e lucide)
- **Ideale per elevati ritmi di saldatura e grossi diametri**
- Compensazione automatica della lunghezza
- Immersione del perno smorzata nel bagno di saldatura mediante deceleratore ad olio

Versione 11/08
(I dati tecnici possono cambiare)