



### Tecnologia Inverter

Massima velocità di saldatura  
Minimo consumo d'energia  
Minimo peso  
Massima efficienza

### CDMi 2402

#### Saldatrice

per saldatura perni (a scarica capacitiva)  
In accordo con le norme vigenti.

#### Dati Tecnici

Automazione	Di serie
Campo di saldatura	Da M3 a M8 (M10 limitato), diam. 2 a 8 mm (diam. 10 mm limitato)
Materiali saldabili	Acciaio dolce, inox, alluminio e ottone
Frequenza delle saldature	M3 = 40 perni/min. (voltage di carica 60 V) M8 = 21 perni/min. (voltage di carica 170 V) (M10 = 17 perni/min. (voltage di carica 210 V))
Capacità	99 000 $\mu$ F/33 000 $\mu$ F*
Tempo di Saldatura	Da 1 a 3 msec
Energia	2 400 Ws/800 Ws*
Voltage di carico	50 to 220 V (regolazione continua)
Energia primaria	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Fonte di energia	Capacitiva
Tipo di raffreddamento	F (temperatura controllata da elettroventilatore termostato)
Grado di protezione	IP 21
Dimensioni L x W x H	570 x 285 x 290 mm (senza maniglia)
Peso	26 kg *con cambio banco capacitivo
<b>Ordine Nr.</b>	<b>92-10-22412 (Automazione)</b>

#### Informazioni generali

##### Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere sottili (almeno 0.5 mm)

##### Varianti di processo

- Saldatura a contatto
- Saldatura per sollevamento

##### Dotazione

- Automazione (di serie)
- Menù di navigazione in vari linguaggi: Tedesco, Inglese, Francese, Italiano, Russo, Portoghese, Spagnolo e Cinese

## Vantaggi

### Caratteristiche

- **MicroProcessore** – tempistica di processo precisa, ottima affidabilità funzionale e massima praticità operativa
- **Funzione di monitoraggio** – Test automatico delle funzioni dopo l'accensione; monitoraggio e test dei sistemi interni
- **Visualizzazione codici errori** – sul display LCD
- **Controllo Funzioni** – tutte le funzioni sono visibili sul pannello operatore attraverso i LED o display LCD

### Struttura

- **Compatta**
- **Robusta** – carrozzeria in metallo resistente e verniciatura ruvida e durevole
- **Spinotti industriali** – standardizzati e costruzione robusta
- **Doppia connessione di massa** – possibilità di accoppiamento parallelo delle masse in sistemi complessi

### Sicurezza

- **Filtro di rete** integrato (protezione contro i picchi di rete)
- **Ottimale per cantieri con ampie fluttuazioni di linea** – uso con voltaggio di rete critico (- 25 % + 20 %)
- Soddisfa i requisiti di base DIN EN 60974-10: 2008-09 – **test EMC**
- Soddisfa i requisiti di base to DIN EN 60974-1: 2013-06 – **test ALTO VOLTAGGIO**
- **Formazione di carica** dei condensatori per una maggiore qualità di saldatura
- **Formazione di carica dei condensatori** – carica passo-passo dei condensatori dopo lunghi periodi per una durata maggiore di vita dei condensatori
- **Blocco di risaldatura** – impedisce la saldatura di un elemento già saldato
- **Controllo termico dell'unità di carica dei condensatori**– spegnimento automatico in caso di sovratemperatura
- **Ventilatore controllato in temperatura** – reduce il rumore e la polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **Sistema di controllo** galvanicamente separato dalla parte di potenza – alto grado di sicurezza funzionale
- **Flusso di raffreddamento ottimale** – protezione dei componenti elettronici contro la contaminazione e raffreddamento ideale della scheda di carica inverter dei condensatori per elevate sequenze di carica
- **Pannello operatore resistente agli Shock**– pannello operatore protetto da una copertura sporgente
- **Condensatori resistenti agli Shock**– banco capacitivo protetto da elementi contro gli urti
- **Accessori: schermo in materiale acrilico (bloccabile)** – previene i danneggiamenti e le manomissioni

### Saldatura

- **Display Grafico** – Chiara guida all'operatore tramite ampio display LCD
- **Impostazione voltaggio di carica in V e energia di carica in Ws** – quando si cambia il Voltaggio viene aggiornato automaticamente anche il valore dell'Energia
- **Controllo della sequenza del processo** – rilevamento e valutazione delle variabili che influenzano il processo di saldatura attraverso il controllo processo (CP); dopo ogni saldatura, viene comparato il valore di riferimento CP con il valore attuale; visualizzazione del valore attuale e del valore di riferimento; lo stop della saldatrice è attivabile quando il limite viene superato; I valori di limite vengono selezionati in passi; immessi manualmente o attraverso il riferimento CP
- **15 Memorie di programma** – in ogni programma, I parametri (voltaggio di carica, capacità, impostazione CP e impostazioni automatiche) possono essere selezionate digitalmente attraverso il Sistema di controllo per specifiche applicazioni.
- **Possibilità di controllare in remote le saldatrici attraverso interfaccia standard RS232** – le saldatrici possono essere controllate attraverso un PC o attraverso un Sistema CNC
- **Funzione Libreria** – libreria con memoria di combinazioni di materiali e diametri per una veloce impostazione e riduzione dei tempi di messa a punto
- **Impostazioni specifiche utente:** contatore di saldature (visualizzazione delle saldature eseguite in precedenza); navigazione dei menu' in varie lingue; unità (metriche e imperiali); data, ora; impostazione delle velocità di trasmissione delle interfacce



- **Pistole/teste di saldatura test** – controllo funzionalità delle pistole o teste di saldatura con test di sollevamento (controllo della funzione di sollevamento del pistone di saldatura delle pistole senza contatto con il pezzo); controllo funzionalità delle pistole e teste di saldatura registrando il tempo di movimento del pistone dalla pressione del pulsante al momento di contatto con il pezzo
- **Lettura dei valori CP attraverso l'interfaccia standard RS232** – uscita dei dati quali data, ora e parametri di saldatura di ogni saldatura per un Sistema di controllo superiore; I parametri di saldatura sono registrati per ogni saldatura
- **Potenza** – riserva di Potenza integrata
- **Tecnologia di carica dei condensatori ad inverter** – rende possibile tassi di cicli di saldatura elevati
- **Cambio della polarità:** possibilità di invertire la polarità senza problemi attraverso lo scambio dei cavi di saldatura
- **Uso di speciali condensatori** (sviluppati per la saldatura perni)
- **Commutazione banco capacitivo** – 33 000  $\mu\text{F}$  o 99 000  $\mu\text{F}$

#### Adatta per Pistole /Teste

- **C 08**
- **CA 08**
- **PAH-1**
- **KAH 412**
- **KAH 412 LA**

numero 06/14

(I dati tecnici possono variare)