



Tecnologia Inverter

Massima velocità di saldatura
Minimo consumo d'energia
Minimo peso
Massima efficienza

CDMi 3202

SALDATRICE

per saldatura perni (a scarica capacitiva)
In accordo con le norme vigenti.

Dati Tecnici

Automazione	Di serie
Campo di saldatura	Da M3 a M10, dia. 2 a 10 mm
Materiali saldabili	Acciaio dolce, inox, alluminio e ottone
Frequenza delle saldature	M3 = 43 perni/min. (voltage di carica 50 V) M8 = 25 perni/min. (voltage di carica 140 V) (M10 = 18 perni/min. (voltage di carica 200 V))
Capacità	132 000 µF/66 000 µF*
Tempo di Saldatura	Da 1 a 3 msec
Energia	3 200 Ws/1 600 Ws*
Voltage di carico	50 to 220 V (regolazione continua)
Energia primaria	230 V, 50/60 Hz, 10 AT
Fonte di energia	Capacitiva
Tipo di raffreddamento	F (temperatura controllata da elettroventilatore termostato)
Grado di protezione	IP 21
Dimensioni L x W x H	570 x 285 x 290 mm (senza maniglia)
Peso	27 kg
	* con cambio banco capacitivo
Ordine Nr.	92-10-23212 (Automazione)

Informazioni generali

Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere sottili (almeno 0.5 mm)

Varianti di processo

- Saldatura a contatto
- Saldatura per sollevamento

Dotazione

- Automazione (di serie)
- Menù di navigazione in vari linguaggi: Tedesco, Inglese, Francese, Italiano, Russo, Portoghese, Spagnolo e Cinese

Vantaggi

Caratteristiche

- **MicroProcessore** – tempistica di processo precisa, ottima affidabilità funzionale e massima praticità operativa
- **Funzione di monitoraggio** – Test automatico delle funzioni dopo l'accensione; monitoraggio e test dei sistemi interni
- **Visualizzazione codici errori** – sul display LCD
- **Controllo Funzioni** – tutte le funzioni sono visibili sul pannello operatore attraverso i LED o display LCD

Struttura

- **Compatta**
- **Robusta** – carrozzeria in metallo resistente e verniciatura ruvida e durevole
- **Spinotti industriali** – standardizzati e costruzione robusta
- **Doppia connessione di massa** – possibilità di accoppiamento parallelo delle masse in sistemi complessi

Sicurezza

- **Filtro di rete** integrato (protezione contro i picchi di rete)
- **Ottimale per cantieri con ampie fluttuazioni di linea** – uso con voltaggio di rete critico (- 25 % + 20 %)
- Soddisfa i requisiti di base DIN EN 60974-10: 2008-09 – **test EMC**
- Soddisfa i requisiti di base to DIN EN 60974-1: 2013-06 – **test ALTO VOLTAGGIO**
- **Formazione di carica** dei condensatori per una maggiore qualità di saldatura
- **Formazione di carica dei condensatori** – carica passo-passo dei condensatori dopo lunghi periodi per una durata maggiore di vita dei condensatori
- **Blocco di risaldatura** – impedisce la saldatura di un elemento già saldato
- **Controllo termico dell'unità di carica dei condensatori**– spegnimento automatico in caso di sovratemperatura
- **Ventilatore controllato in temperatura** – reduce il rumore e la polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **Sistema di controllo** galvanicamente separato dalla parte di potenza – alto grado di sicurezza funzionale
- **Flusso di raffreddamento ottimale** – protezione dei componenti elettronici contro la contaminazione e raffreddamento ideale della scheda di carica inverter dei condensatori per elevate sequenze di carica
- **Pannello operatore resistente agli Shock**– pannello operatore protetto da una copertura sporgente
- **Condensatori resistenti agli Shock**– banco capacitivo protetto da elementi contro gli urti
- **Accessori: schermo in materiale acrilico (bloccabile)** – previene i danneggiamenti e le manomissioni

Saldatura

- **Display Grafico** – Chiara guida all'operatore tramite ampio display LCD
- **Impostazione voltaggio di carica in V e energia di carica in Ws** – quando si cambia il Voltaggio viene aggiornato automaticamente anche il valore dell'Energia
- **Controllo della sequenza del processo** – rilevamento e valutazione delle variabili che influenzano il processo di saldatura attraverso il controllo processo (CP); dopo ogni saldatura, viene comparato il valore di riferimento CP con il valore attuale; visualizzazione del valore attuale e del valore di riferimento; lo stop della saldatrice è attivabile quando il limite viene superato; I valori di limite vengono selezionati in passi; immessi manualmente o attraverso il riferimento CP
- **15 Memorie di programma** – in ogni programma, I parametri (voltaggio di carica, capacità, impostazione CP e impostazioni automatiche) possono essere selezionate digitalmente attraverso il Sistema di controllo per specifiche applicazioni.
- **Possibilità di controllare in remote le saldatrici attraverso interfaccia standard RS232** – le saldatrici possono essere controllate attraverso un PC o attraverso un Sistema CNC
- **Funzione Libreria** – libreria con memoria di combinazioni di materiali e diametri per una veloce impostazione e riduzione dei tempi di messa a punto
- **Impostazioni specifiche utente:** contatore di saldature (visualizzazione delle saldature eseguite in precedenza); navigazione dei menu' in varie lingue; unità (metriche e imperiali); data, ora; impostazione delle velocità di trasmissione delle interfacce



- **Pistole/teste di saldatura test** – controllo funzionalità delle pistole o teste di saldatura con test di sollevamento (controllo della funzione di sollevamento del pistone di saldatura delle pistole senza contatto con il pezzo); controllo funzionalità delle pistole e teste di saldatura registrando il tempo di movimento del pistone dalla pressione del pulsante al momento di contatto con il pezzo
- **Lettura dei valori CP attraverso l'interfaccia standard RS232** – uscita dei dati quali data, ora e parametri di saldatura di ogni saldatura per un Sistema di controllo superiore; I parametri di saldatura sono registrati per ogni saldatura
- **Potenza** – riserva di Potenza integrata
- **Tecnologia di carica dei condensatori ad inverter** – rende possibile tassi di cicli di saldatura elevati
- **Cambio della polarità** :possibilità di invertire la polarità senza problemi attraverso lo scambio dei cavi di saldatura
- **Uso di speciali condensatori** (sviluppati per la saldatura perni)
- **Commutazione banco capacitivo** – 33 000 μ F o 99 000 μ F

Adatta per Pistole /Teste

- **C 08**
- **CA 08**
- **PAH-1**
- **KAH 412**
- **KAH 412 LA**

numero 06/14
(I dati tecnici possono variare)