

**IT 1002****Saldatrice**

Per la saldatura ad ARCO

In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Gas/Automazione/Controllo processo	Di serie/Opzionale/Opzionale
Campo di saldatura	Da M3 a MR16, da dia. 2 a 14 mm
Materiali saldabili	Ferro, acciaio inox, alluminio
Frequenza delle saldature	M12 = 25 perni/min
Corrente di saldatura	1.000 A (max.)
Campo di regolazione corrente	Saldatura perno da 100 a 1.000 A, a elettrodo da 50 a 400 A (continua)
Tempo di saldatura	Da 5 a 1.000 msec (continua)
Alimentazione	400 V, 3 fasi, 50/60 Hz, 35 AT (possibile l'input di corrente alternata)
Presca primaria	32 A (con 400 V principale)
Carico connesso	50 KVA (con 400 V principale)
Tipo di raffreddamento	F (ventola)
Grado di protezione	IP 23
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	660 x 280 x 340 mm (senza manico)
Peso	29 kg
Codice di ord.	93-60-1202 (Gas) 93-60-1204 (Gas/Automazione) 93-60-1206 (Gas/Automazione/Controllo processo)

Informazioni generali**Applicazioni**

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore ≥ 2 mm

Varianti di processo

- Saldatura ad arco a ciclo corto
- Saldatura ad arco rotante (MARC)

Attrezzature

- Saldatura con ferule di ceramica (di serie)
- Saldatura con gas di protezione (di serie)
- Automazione (opzionale)
- Controllo della sequenza del processo (opzionale)

Vantaggi

Caratteristiche

- **Microcontrollo** – per tempi precisi del processo, ottima affidabilità funzionale e massima convenienza operativa
- **Monitoraggio funzioni** – test automatico di funzionamento dopo l'accensione; monitoraggio di tutte le funzioni interne del sistema
- **Display per codici di errore** – sul display digitale
- **Test della corsa** – per pistola con sollevamento e teste di saldatura
- **Funzione libreria** – specificazioni automatiche del voltaggio in base alla selezione del diametro del perno all'interno del campo di saldatura (con e senza gas di protezione); regolazioni di precisione attraverso tasti freccia
- **Monitoraggio del processo** – registrazione e analisi dei fattori che influenzano il processo di saldatura; dopo ogni saldatura, vengono confrontati il valore di riferimento ed i valori attuali; display dell'input dell'energia di saldatura; stop automatico di saldatura se si superano i limiti; input tolleranza dei limiti
- **Interfaccia RS232** – per l'output dati; data e ora vengono memorizzati; i parametri di ogni saldatura vengono registrati (solo per le versioni gas/automazione/controllo processo)

Struttura

- **Estremamente facile da usare**
- **Compatta**
- **Mobile** – alta mobilità grazie a dimensioni compatte e peso leggero (50% di risparmio del peso rispetto alle unità convenzionali)
- **Robusta** – carcassa in metallo resistente ai lavori in azienda o in cantiere

Sicurezza

- Con **filtro di rete** integrato (protetta contro gli sbalzi di tensione)
- **Ideale per luoghi di lavoro con ampie fluttuazioni del voltaggio principale** – si può usare anche con sbalzi critici di tensione (- 10% + 10%)
- **Test EMC**
- **Registrazione dei picchi di voltaggio durante le saldature**
- **Blocco restart** – previene la saldatura su un elemento già saldato
- **Monitoraggio termico del trasformatore** – spegnimento automatico nel caso di surriscaldamento
- **Temperatura regolata da un ventilatore** – riduce rumore e polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **L'unità di controllo è separata dalle linee di saldatura** – elevato grado di sicurezza funzionale
- **Ottima protezione contro interferenze esterne**
- **Grado di protezione IP 23**
- Consente anche di lavorare all'esterno

Saldatura

- **Display** – infinite regolazioni della corrente; facile monitoraggio di tutte le funzioni attraverso LED luminosi; facile da usare grazie alla tastiera a membrane e ad un display digitale; regolazione dei parametri di saldatura, dei programmi, del gas di protezione, è possibile il monitoraggio del processo e dell'automazione; display digitale della corrente, tempo di saldatura e di preflusso del gas (opzionale: tempo pneumatico di alimentazione per l'automazione); regolazioni separate per corrente e tempo di saldatura
- **Potente** – riserve di corrente incorporate
- **Cambiamento senza problemi** della polarità del voltaggio riconnettendo la corrente di saldatura e cavi massa (inversione della polarità)
- **Qualità della saldatura** – stabilità dell'arco molto alta anche con debole corrente di saldatura
- **Alta flessibilità del processo** l'alta frequenza (30 kHz) della saldatrice permette regolazioni dinamiche del processo di saldatura
- **2 in 1** – convertibile da saldatura ad arco a saldatura ad elettrodo

Pistole e teste di saldatura adatte

- **A 12, A 12-FL, A 16**
- **CA 08**
- **PAH-1 (adatta solo per la versione automatica)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (adatta solo per la versione automatica)**

Versione 11/08

(I dati tecnici possono cambiare)