

**IT 90****Saldatrice**

Per la saldatura ad ARCO
In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

| | |
|--------------------------------------|--|
| Gas/Automazione/Controllo processo | Di serie/Di serie/Di serie |
| Campo di saldatura | Da M3 a M24, da dia. 2 a 22 mm |
| Materiali saldabili | Ferro, acciaio inox, alluminio |
| Frequenza delle saldature | Dia. 22 = 6 perni/min |
| Corrente di saldatura | 2.000 A (max.) |
| Campo di regolazione corrente | 300 a 2.000 A (continua) |
| Tempo di saldatura | Da 5 a 1.500 msec (continua) |
| Alimentazione | 400 V, 3 fasi, 50/60 Hz, 63 AT (possibile l'input di corrente alternata) |
| Presa primaria | 63 A (con 400 V principale) |
| Carico connesso | 100 KVA (con 400 V principale) |
| Tipo di raffreddamento | F (ventola) |
| Grado di protezione | IP 23 |
| Condizioni operative e di stoccaggio | In accordo con le norme vigenti |
| Dimensioni L x W x H | 650 x 560 x 1,290 mm (senza manico) |
| Peso | 140 kg |
| Codice di ord. | 93-60-12096 (Gas/Automazione/Controllo processo /1 pistola connessa) 93-60-42096 (Gas/Automazione/Controllo processo /4 pistole connesse) |

Informazioni generali**Applicazioni**

- Particolarmente adatta per lamiere con spessore ≥ 2 mm

Varianti di processo

- Saldatura ad arco a ciclo corto
- Saldatura ad arco rotante (MARC)

Attrezzature

- Saldatura con ferule di ceramica (di serie)
- Saldatura con gas di protezione (di serie)
- Automazione (di serie)
- Controllo della sequenza del processo (di serie)

Vantaggi

Caratteristiche

- **Microcontrollo** – per tempi precisi del processo, ottima affidabilità funzionale e massima convenienza operativa
- **Monitoraggio funzioni** – test automatico di funzionamento dopo l'accensione; monitoraggio di tutte le funzioni interne del sistema
- **Test della corsa** – per pistole di saldatura con sollevamento e teste di saldatura
- **Funzione libreria** – specificazione automatica della corrente di saldatura e del tempo di saldatura attraverso la selezione del diametro in base al campo di saldatura (con e senza gas di protezione); regolazione precisa attraverso i tasti freccia
- **Monitoraggio del processo** – registrazione e analisi dei fattori che influenzano il processo di saldatura; dopo ogni saldatura, vengono confrontati il valore di riferimento ed i valori attuali; display dell'input dell'energia di saldatura; stop automatico di saldatura se si superano i limiti; input tolleranza dei limiti.
- **Interfaccia RS232** – per l'output dati; data e ora vengono memorizzati; i parametri di ogni saldatura vengono registrati
- **Connessione per 4 pistole** (opzionale)

Struttura

- **Estremamente facile da usare**
- **Compatta**
- **Mobile** – alta mobilità grazie a dimensioni compatte e peso leggero (50% di risparmio del peso rispetto alle unità convenzionali)
- **Robusta** – carcassa in metallo resistente ai lavori in azienda o in cantiere

Sicurezza

- Con **filtro di rete** integrato (protetta contro gli sbalzi di tensione)
- **Ideale per luoghi di lavoro con ampie fluttuazioni del voltaggio principale** – si può usare anche con sbalzi critici di tensione (- 10% + 10%)
- **Test EMC**
- **Registrazione dei picchi di voltaggio durante le saldature**
- **Blocco restart** – previene la saldatura su un elemento già saldato
- **Monitoraggio termico del trasformatore** – spegnimento automatico nel caso di surriscaldamento
- **Temperatura regolata da un ventilatore** - riduce rumore e polvere nella saldatrice (maggiore affidabilità del sistema)
- **L'unità di controllo è galvanicamente separata dalle linee di saldatura** – elevato grado di sicurezza funzionale
- **Ottima protezione contro interferenze esterne**
- **Grado di protezione IP 23**
- Onsette anche di lavorare all'esterno

Saldatura

- **Display** – infinite regolazioni della corrente; facile monitoraggio di tutte le funzioni attraverso LED luminosi; facile da usare grazie alla tastiera a membrane e ad un display digitale; regolazione dei parametri di saldatura, dei programmi, del gas di protezione, è possibile il monitoraggio del processo e dell'automazione; display digitale della corrente, tempo di saldatura e di preflusso del gas (opzionale: tempo pneumatico di alimentazione per l'automazione); regolazioni separate per corrente e tempo di saldatura
- **Potente** – riserve di corrente incorporate
- **Cambiamento senza problemi** della polarità del voltaggio riconnettendo la corrente di saldatura e cavi massa (inversione della polarità)
- **Qualità della saldatura** – stabilità dell'arco molto alta anche con debole corrente di saldatura
- **Alta flessibilità del processo** – l'alta frequenza (30 kHz) della saldatrice permette regolazioni dinamiche del processo di saldatura

Pistole e teste di saldatura adatte

- **A 12, A 12-FL, A 16, A 22**
- **PAH-1 (adatta solo per la versione automatica)**
- **KAH 412, KAH 412 LA (adatta solo per la versione automatica)**

Versione 11/08

(I dati tecnici possono cambiare)