



## KAH 412 LA

### Testa Automatica di Saldatura con compensazione della lunghezza

Per la saldatura ad ARCO o CD con alimentazione automatica  
In accordo con le norme vigenti

#### Dati tecnici

Campo di saldatura	Da M3 a M8, da dia. 3 a 8 mm (dia. 10/12/12.7 mm solo con modifiche)
Lunghezza perno	Da 8 a 40 mm (standard – altre lunghezze su richiesta)
Materiale perno	Ferro, acciaio inox, alluminio, ottone
Corsa totale del pistone	7 mm
Corsa/Compensazione lunghezza	5/2 mm, 4/3 mm
Pressione di spinta	Bloccabile
Grado di protezione	IP 20
Livello di rumorosità	> 90 dB (A) durante la saldatura
Condizioni operative e di stoccaggio	In accordo con le norme vigenti
Dimensioni L x W x H	375 x 66 x 145 mm (con pinza e sistema di sgancio rapido)
Peso	3.4 kg
Codice di ord.	<b>94-37-412 (con compensazione lunghezza)</b>

#### Informazioni generali

##### Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere sottili ( $\geq 0.5$  mm)
- Compensazione automatica della tolleranza della lunghezza degli elementi a saldare e della tolleranza dell'altezza della lamiera attraverso una regolazione integrata della lunghezza.

##### Varianti di processo

- **Saldatura con sollevamento**
- **Saldatura ad arco a ciclo corto**
- **Saldatura ad arco rotante** (opzionale)

#### Vantaggi

##### Struttura

- Struttura rigida di metallo
- Carcassa di alluminio resistente alle torsioni per supportare tutti gli elementi funzionali (ad esempio guide lineari) e accessori
- Guide lineari a gioco zero per guidare il pistone, per assicurare la massima precisione e riproducibilità delle saldature
- Guida pistone sigillata
- Dimensioni compatte
- Corsa e regolazione spinta integrate



- Lunghezza perno liberamente regolabile (fino a 40 mm; altre lunghezze disponibili su richiesta)
- La regolazione della spinta può essere letta direttamente sulla scala
- Sistema di fissaggio con prisma per il cambio veloce della testa completa
- Sistema di bloccaggio con bottone per facilitare il cambio del tubo di alimentazione
- Struttura meccanica testata in produzione
- Controllo elettronico

## Sicurezza

- Blocco regolazione spinta
- Blocco regolazione corsa
- Alto livello di sicurezza per prevenire che i parametri selezionati vengano modificati inavvertitamente
- Sistema di protezione della guida contro gli spruzzi di saldatura

## Saldatura

- Opzioni di regolazione individuali per ottimi risultati di saldatura
- E' possibile saldare su lamiere trattate (sono richieste comunque aree di saldatura e di collegamento a massa pulite e lucide)
- E' possibile la saldatura di elementi speciali
- E' possibile l'alimentazione manuale o completamente automatica (gli elementi di saldatura vengo automaticamente spinti attraverso il tubo di alimentazione nella pinza)
- Compensazione automatica della lunghezza

Versione 10/08  
(I dati tecnici possono cambiare)