



MPW
Centro Multi Produzione CNC

Technical Data

Campo di lavoro	1.250 x 1.050 mm (MPW 1010); 1.250 x 2.250 mm (MPW 2010) (Massimo campo di lavoro con 3 teste di saldatura)
Campo di saldatura	Da M3 a M8, da dia. 3 a 8 mm (dia. 10/12/12.7 mm possibili solo con modifiche)
Lunghezza perno	Da 8 a 40 mm (altre lunghezze su richiesta)
Capacità di saldatura	Fino a 40 perni/min (dipende dalla saldatrice, dal tipo di perno e dalla posizione del perno)
Velocità trasversale	60 m/min
Alimentazione perno	Alimentazione automatica perno (fino a 3 differenti lunghezze di perno per testa di saldatura)
Precisione di posizionamento del perno saldato	± 0.15 mm per ferro, acciaio inox and ± 0.2 mm per alluminio (dipende dalla lamiera e dalla geometria del perno)
Precisione del posizionamento	± 0.05 mm
Testa di saldatura	KAH 412, in alternativa KAH 412 LA
Numero massimo di teste di saldatura	4 (possibili fino a 3 lunghezze di perno per testa di saldatura)
Conessioni	Elettriche: 400 V, 16 A (32 A), 50 Hz Pneumatiche: 6 bar min./10 bar max./tubo interno dia. 6 mm
Asse Z guidato da motore	Z = 0 to 115 mm (facilmente programmabile perché dotata di tecnologia servo guidata)
Dimensioni L x W x H	2.300 x 2.350 x 2.200 mm (MPW 1010); 3.500 x 2.350 x 2.200 mm (MPW 2010)
Codice di ord.	In base al progetto

Informazioni generali

Applicazioni

- Operazioni di fresatura (opzionale)
- Applicazioni speciali come incollare, schiumatura etc. (su richiesta)

Varianti di processo

- **Con piolino d'innesco (CD)**
- **Saldatura ad arco rotante (ARC)**
- **Saldatura ad arco a ciclo corto (SC)**

Attrezzature

- Interfaccia Grafica (Windows XP)
- Facile navigazione nel menu



- Controllo continuo dello spostamento
- Programma CNC secondo la DIN ISO 66025
- Capacità elevata di saldatura attraverso un'architettura di programma intelligente
- Multilinguismo
- Punto zero libero
- Sistema di cambio veloce per teste di saldatura
- Programmazione facile e veloce grazie ad un editor di programma guidato
- Controllo Industriale PC
- Hard disc con una capacità di memoria di 60 GB
- Funzione di risaldatura e di continuazione dopo lo stop del programma
- Connettori flessibili per morsetti
- Tempo molto breve di attrezzaggio (calibrazione automatica dell'asse Z)
- Display integrato del tempo di ciclo e conta pezzi

Struttura

- Sistema di cuscinetti ad elevata precisione
- Precisione di posizionamento dell'unità grazie ad un disegno robusto e a guide lineari con cuscinetti a sfere
- Accessibilità alla macchina da tutti e 4 i lati grazie al quadro comandi montato lateralmente dietro il campo lavoro ad Y
- Pannello operativo mobile su ruote
- Cablaggio della macchina e quadro comandi secondo le ultime norme VDE
- Documentazione dettagliata dei componenti meccanici ed elettrici

Opzioni

- HBS-CAD con convertitore files DXF e scheda di interfaccia rete per programmazione esterna
- Modem per manutenzione remota
- Idea di impianto flessibile
- Cabina di protezione macchina
- Sistemi specifici di servizio clienti
- Alimentazione perno singola PBZ
- Morsetti pneumatici
- Premipezzo
- Unità di nebulizzazione spray
- Tavola rotante
- Saldatura ad arco con 400 V di corrente

Vantaggi

Caratteristiche

- Servo motori con performance elevate ($V_{max} = 48m/min$)
- Fino a 8 servo assi
- Tempo di cambio posizione molto breve
- Corsa liberamente programmabile della testa (da 0 a 115 mm, opzionale fino a 200 mm)

Sicurezza

- Sistema di sicurezza in base alle ultime norme per la prevenzione incidenti; barriere luminose con recinto (classe 4)

Saldatura

- Tassi elevati di saldatura
- Sequenza di saldatura completamente automatica

Saldatrici adatte

CDi 1502, CDMi 2402, CDMi 3202, ARC 800, IT 1002, IT 90

Versione 12/18
(I dati tecnici possono cambiare)