



CPW 0604
CNC Centro di produzione

Dati tecnici

Campo di saldatura	600 x 400 x 120 mm (campo massimo di saldatura per 1 testa)
Piano di lavoro con guide a T	800 x 490 mm
Campo di saldatura	Da M3 a M8, da dia. 3 a 8 mm (dia. 10/12/12.7 mm possibili solo con modifiche)
Lunghezza perno	8 to 40 mm (altre lunghezze su richiesta)
Capacità di saldatura	Fino a 30 perni/min (dipende dall'unità di saldatura, dal tipo di perno e dalla posizione del perno)
Velocità trasversale	25 m/min (X-Y), 20 m/min (Z)
Alimentazione perno	Alimentazione automatica del perno (fino a 3 diverse lunghezze del perno per testa di saldatura)
Precisione nella posizione del perno saldato	± 0.2 mm
Precisione nella posizione e nella ripetizione della saldatura	± 0.05 mm
Testa di saldatura	KAH 412 Opzionale: KAH 412 LA (compensazione meccanica della lunghezza - sollevamento), KAH 412 (compensazione elettronica della lunghezza - sollevamento e immersione)
Numero massimo di teste di saldatura	1
Connessioni	Elettriche: 400 V, 16 A, 50 Hz Pneumatiche: 6 bar min./10 bar max./tubo interno dia. 6 mm
Asse Z – servo motore	Z = 0 a 120 mm (liberamente programmabile)
Controller	PLC IEC 61131-3 ad alte prestazioni
Display	9" Touchscreen
Tastiera	A membrana
Dimensioni L x W x H	1600 x 950 x 1100 mm (senza supporto base) 1600 x 950 x 1900 mm (con supporto base)
Peso	Circa 490 kg (senza supporto base) Circa 640 kg (con supporto base)
Codice di ord.	In base al progetto

Informazioni generali

Varianti di processo

- **A scarica di condensatori (CD)**
- **Ad arco (ARC)**
- **Saldatura ad arco a ciclo corto (SC)**

Attrezzature

- Uso facile e auto-esplicativo del menu di navigazione
- Capacità di saldatura molto elevata grazie ad una architettura del programma intelligente e ad un'ottima sequenza del programma
- Multilingue
- Possibilità di punti zero individuali
- Veloce sistema di cambio per le teste di saldatura
- Programmazione facile e veloce attraverso un editor per l'uso guidato del programma
- USB flash drive 4 GB
- Funzione di risaldatura senza la continuazione del programma dopo lo stop
- Connettori flessibili dei morsetti
- Display integrato del tempo del ciclo e del contatore dei pezzi

Struttura

- Cabina di protezione della macchina
- Solido tavolo di lavoro
- Posizionamento sicuro dei pezzi da lavorare
- Programma di saldatura completamente automatico
- Memoria: 1000 programmi con 200 linee ciascuna
- Protezione antiusura del piano di lavoro
- Spine di riferimento punto zero integrate
- Display per indicazioni degli errori
- Vite a ricircolo di sfera precisa
- Guide lineari precise
- Sensore passaggio perno
- Elevata precisione di posizionamento dell'unità grazie ad una robusta struttura e alle guide lineari
- Cavi di corrente all'interno di catene portacavi
- Cablaggio della macchina e quadro di comando secondo le ultime norme VDE
- Documentazione dei componenti meccanici ed elettrici

Opzioni

- Teste di saldatura con compensazione automatica (meccanica o elettronica)
- Supporto base della macchina
- Attrezzatura di fissaggio pezzi
- Idee per fissaggio pezzi flessibile
- Sistemi specifici di manipolazione del cliente
- Alimentazione perno singola PBZ
- Alimentazione pneumatica
- Morsetto pneumatico
- Premipezzo
- Nebulizzatore
- Tavolo rotante
- Modulo gas di protezione

Vantaggi

Caratteristiche

- Elevata capacità di saldatura
- Alta velocità trasversale
- Tecnologia avanzata
- Elevata qualità de prodotto
- Risparmio di costi
- Affidabile



- Concetto modulare basato sulla tecnologia CAN-Bus
- Tempi di attrezzaggio molto brevi
- Corsa dell'asse liberamente programmabile (da 0 a 120 mm)

Saldatrici adatte

CDi 1502, CDMi 2402, CDMi 3202, ARC 800, IT 1002, IT 90

Versione 12/18

(I dati tecnici possono cambiare)