



KAH 412

Testa Automatica di Saldatura con Display Digitale

Per saldatura ad ARCO o CD con alimentazione automatica
In accordo con le norme vigenti

Dati tecnici

Campo di saldatura	Da M3 a M8, da dia. 3 a 8 mm (dia. 10/12/12.7 mm solo con modifiche)
Lunghezza perno	Da 8 a 40 mm (standard – altre lunghezze su richiesta)
Materiale perno	Ferro, acciaio inox, alluminio, ottone
Corsa	Campo di regolazione 5 mm, bloccabile
Pressione di spinta	Bloccabile
Grado di protezione	IP 20
Livello di rumorosità	> 90 dB (A) durante la saldatura
Dimensioni L x W x H	375 x 66 x 145 mm (con pinza e sistema di sgancio rapido)
Peso	3.4 kg
Codice di ord.	94-31-412C

Informazioni generali

Applicazioni

- Particolarmente adatta per lamiere sottili (almeno ≥ 0.5 mm)

Varianti di processo

- **Saldatura a contatto** (opzionale)
- **Saldatura con sollevamento**
- **Saldatura ad arco a ciclo corto**
- **Saldatura ad arco rotante** (opzionale)

Vantaggi

Struttura

- Struttura rigida di metallo
- Carcassa di alluminio resistente alle torsioni per supportare tutti gli elementi funzionali (ad esempio guide lineari) e accessori
- Guide lineari a gioco zero per guidare il pistone, per assicurare la massima precisione e riproducibilità delle saldature
- Guida pistone sigillata
- Dimensioni compatte
- Corsa e regolazione spinta integrate
- Lunghezza perno liberamente regolabile (fino a 40 mm; altre lunghezze disponibili su richiesta)
- Display digitale (1/100 mm) per la posizione del pistone di saldatura usando un sistema integrato di misurazione
- Lettura diretta dell'immersione impostata e dimensione della corsa
- La regolazione della spinta può essere letta direttamente sulla scala
- Sistema di fissaggio con prisma per il cambio veloce della testa completa



- Sistema di bloccaggio con bottone per facilitare il cambio del tubo di alimentazione
- Struttura meccanica testata in produzione
- Controllo elettronico

Sicurezza

- Blocco regolazione spinta
- Blocco regolazione corsa
- Alto livello di sicurezza per prevenire che i parametri selezionati vengano modificati inavvertitamente
- Sistema di protezione della guida contro gli spruzzi di saldatura

Saldatura

- Opzioni di regolazione individuali per ottimi risultati di saldatura
- E' possibile saldare su lamiera trattate (sono richieste comunque aree di saldatura e di collegamento a massa pulite e lucide)
- E' possibile la saldatura di elementi speciali
- E' possibile l'alimentazione manuale o completamente automatica (gli elementi di saldatura vengo automaticamente spinti attraverso il tubo di alimentazione nella pinza)

Versione 07/11
(I dati tecnici possono cambiare)