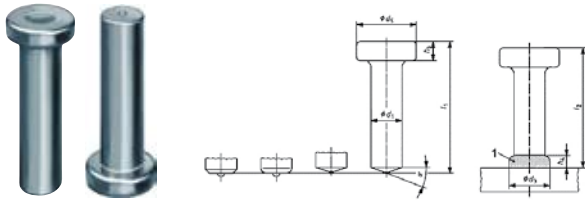


PIOLI TIPO SD



Saldatrici HBS consigliate: ARC 800, ARC 1550, IT 1002, IT 2002, IT 3002, IT 90, IT 130

Pistole HBS consigliate: A 12, A 16, A 22, A 25

Pistole e teste automatiche HBS consigliate: KAH 412, KAH 412 LA

$d_1 - 0,4^{1)}$	$l_2^{2)}$	$d_3 \pm 0,3$	$d_3^{3)}$	$h_4^{3)}$	$h_3^{-1}_{-0,5}$
10 (3/8")	50-175	19	13	2,5	7
13 (1/2")	50-175	25	17	3	8
16 (5/8")	50-200	32	21	4,5	8
19 (3/4")	50-200	32	23	6	10
22 (7/8")	75-525	35	29	6	10
25 (1")	100-250	41	31	7	12

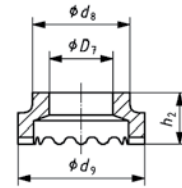
1) Diametri superiori e marchi di produzione sono consentiti nell'area sotto testa fino a 0,5mm, a condizione che non impediscano il movimento di immersione.

2) l_2 è un valore da ottenere. Per applicazioni speciali, per esempio per la saldatura attraverso lamiera, l_2 sarà più corto.

3) Valori guida. Nelle applicazioni speciali, come nelle tecniche di saldatura attraverso lamiera, le misure possono cambiare.

Materiali: Ferro (S235J2G3 + C 450), Aisi 304/316

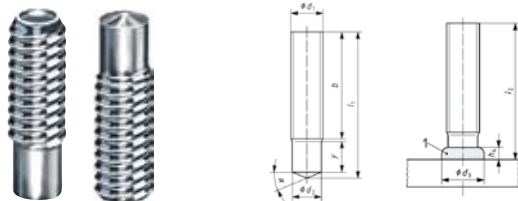
FERULE IN CERAMICA TIPO UF (PER PERNI TIPO SD, UD, ID, DD)



Forma	$D_7 +0,5_0$	$d_8 \pm 1$	$d_9 \pm 1$	$h_2 \approx$
UF 6	6,2	9,5	11,5	8,7
UF 8	8,2	11	15	8,7
UF 9,5	9,9	16,5	20,2	9,9
UF 10	10,2	15	17,8	10
UF 12	12,2	16,5	20	10,7
UF 12,7	13,1	19,9	22,2	11,1
UF 13	13,1	20	22,2/26*	11
UF 16	16,3	26	30	13
UF 19	19,4	26	30,8	16,7
UF 22	22,8	30,7	38,5	18,5
UF 25	26,0	35,5	41	21

a) A discrezione del produttore

PERNO FILETTATO TIPO PD



Saldatrici HBS consigliate: ARC 500, ARC 800, ARC 1550, IT 1002, IT 2002, IT 3002, IT 90, IT 130

Pistole HBS consigliate: CA 08, A 12, A 16, A 22, A 25

Pistole e teste automatiche HBS consigliate:

PAH-1, KAH 412, KAH 412 LA

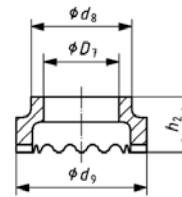
d_1	$l_2^{2)}$	d_2	$d_3^{1)}$	y_{mm}	$h_4^{1)}$
M6	15-160	5.35	8.5	9	3.5
M8	15-160	7.19	10	9	3.5
M10	15-160	9.03	12.5	9.5	4
M12	15-160	10.86	15.5	11.5	4.5
M16	15-160	14.6	19.5	13.5	6
M20	15-160	18.38	24.5	15.5	7
M24	15-160	22.05	30	20	10

1) Valori guida

2) l_2 è il valore da ottenere. Con adeguate tarature dei parametri di saldatura è possibile apportare delle variazioni di l_2 comprese tra ± 1 mm.

Materiali: Ferro (4.8), Aisi 304/316 (A2-50)

FERULE IN CERAMICA TIPO PF (PER PERNI TIPO PD)



Forma	$D_7 +0,5_0$	$d_8 \pm 1$	$d_9 \pm 1$	$h_2 \approx$
PF 6	5,6	9,5	11,5	6,5
PF 8	7,4	11,5	15	6,5
PF 10	9,2	15	17,8	6,5
PF 12	11,1	16,5	20	9
PF 16	15,0	20	26	11
PF 20	18,6	30,7	33,8	10
PF 24	22,8	30,7	38,5	18,5



10°
2007/2017

TSP

TECNOMECCANICA
SALDATURA PERNI



HBS

- ASSISTENZA
- NOLEGGIO
- AUTOMAZIONI
- VENDITA
- CONSULENZA
- SALDATURA CONTO TERZI

**SOLUZIONI PER
SALDATURA PIGNI E
PERNI FILETTATI
EN ISO 13918**

www.tsp srl.net